



FISPA
(FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS ACABADOS)

Produto: FITA PARA APLICAÇÃO EM HOT-STAMPING

01-IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO:

Nome comercial: Hot-stamping(Ribbon)
 Nome do Fabricante: MP do Brasil Ltda.
 Endereço: Av. Condeal,236-Cid.Pq.São Luiz-Guarulhos-SP-Brasil
 Telefone da empresa: 55 11 2088-7510
 E-mail: mpdobrasil@mpdobrasil.com.br

02-COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES:

TIPO DE PRODUTO: produto acabado
 INGREDIENTES NOCIVOS: nenhum.

COMPONENTES	FAIXA DE CONCENTRAÇÃO %	N° CAS	SIMBOLOS	FRASES (R)
POLIÉSTER	60-62	25038-59-9	NA	C9H604X2
RESINA VINÍLICA	6-8	D/N	F,XI	10-20-22-36-38
RESINA ACRÍLICA	3-6	D/N	NA	-----
NITROCELULOSE	3-5	9004-70-0	NA	C24-H36-N8-O38
POLIURETANO	5-6	9009-54-5	210-898-8	C3-H8-N8-O2
POLIEFINAS	6-8	D/N	NA	-----
ALUMÍNIO	2-3	7429-90-5	NA	A1

Abreviação: CAS: N° de registro no serviço de indexação de periódicos químicos
 N/A: Não se Aplica
 D/N:Confidencial



3-CARACTERISTICAS FISICAS/QUÍMICAS

Ponto de ebulição: N/A

Pressão do vapor(mm Hg): N/A

Densidade do vapor: N/A

Solubilidade em H2O: N/A

Gravidade específica: N/A

Ponto de derretimento: 270°C

Aparência e odor: Filme colorido com um pouco ou nenhum odor.

4-ESTABILIDADE E REATIVIDADE:

Instabilidade: Em condição recomendada de armazenamento o produto é estável.

Reações perigosas: Nenhuma quando o produto é armazenado, aplicado corretamente.

Produtos perigosos de decomposição: N/A

5-INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICAS:

Produto : Atóxico

6-DADOS DE EXPLOSÃO E FOGO:

Ponto de Fusão: N/A

Método de extinção de incêndio: Nebulização, CO2, Pó seco

Perigo de fogo ou explosão: N/A

7-DADOS NOCIVOS PARA A SAÚDE:

O produto é relativamente inócuo e não deverá causar danos à saúde.



8- INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS:

Possíveis efeitos ambientais, comportamento e impactos do produto:
mobilidade: todas as medidas devem ser tomadas respeitando as exigências dos órgãos ambientais locais.

9-CONSIDERAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO:

Métodos de tratamento e disposição:
Produto: processamento, decomposição térmica ou aterro industrial, de acordo com a legislação local vigente. Não descartar o resto do material em lixo comum.

10-ARMAZENAMENTO INDICADO:

Recomendamos que o produto deve ser armazenado em local fresco e arejado e longe de fonte de calor para que o produto não bloque no verso do filme.

11-MEDIDAS DE CONTROLE:

Práticas higiênicas no trabalho: Lave as mãos com água e sabão após manusear o produto. Boas práticas industriais requerem que a exposição do empregado seja mantida sob a recomendação TLV, preferencialmente através de ventilação adequada no local de trabalho.

12-SEGURANÇA DO MATERIAL:

As informações contida nesta FISPA, obedece as regulamentações federais e estaduais especialmente os padrões OSHA- Administração da Saúde e Segurança Ocupacional EUA 29 CFR 1910.1200. Esta informação é baseada em dados científicos nos quais acreditamos ser seguros. Um ou mais ingredientes podem ser de segredo comercial e não de domínio público.