



**MP BRASIL GROUP**  
— HOT STAMPING —

## FISPA

(FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS ACABADOS)

### Produto:

FITA PARA APLICAÇÃO EM HOT-STAMPING

### 01- IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO:

Nome comercial: Hot-stamping(Ribbo ome do Fabricante: MP do Brasil Ltd

Endereço: Av. Condeal,236-Cid.Pq.São Luiz-Guarulhos-SP-Brasil

Telefone da empresa: 55 11 2088-7510

E-mail: mpdobrasil@mpdobrasil.com.br

### 02- COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES:

TIPO DE PRODUTO: produto acabado

INGREDIENTES NOCIVOS: nenhum.

COMPONENTES	FAIXA DE CONCENTRAÇÃO %	Nº CAS	SIMBOLOS	FRASES (R)
POLIÉSTER	60-62	25038-59-9	NA	C9H604X2
RESINA VINÍLICA	6-8	D/N	F,XI	10-20-22-36-38
RESINA ACRÍLICA	3-6	D/N	NA	-----
NITROCELULOSE	3-5	9004-70-0	NA	C24-H36-N8-O38
POLIURETANO	5-6	9009-54-5	210-898-8	C3-H8-N8-O2
POLIEFINAS	6-8	D/N	NA	-----

Abreviação: CAS: N° de registro no serviço de indexação de periódicos químicos

N/A: Não se Aplica

D/N:Confidencial



+55 11 2088-7510



Contato@mpdobrasil.com.br



Av. Condeal, 236 - Cidade Parque  
São Luiz Guarulhos - SP - Brasil  
CEP: 07170-550



**MP BRASIL GROUP**  
— HOT STAMPING —

### **3- CARACTERISTICAS FISICAS/QUIMICAS**

Ponto de ebulição: N/A

Pressão do vapor(mm Hg): N/A

Densidade do vapor: N/A

Solubilidade em H<sub>2</sub>O: N/A

Gravidade específica: N/A

Ponto de derretimento: 270°C

Aparência e odor: Filme colorido com um pouco ou nenhum odor.

### **4- ESTABILIDADE E REATIVIDADE:**

Instabilidade: Em condição recomendada de armazenamento o produto é estável.

Reações perigosas: Nenhuma quando o produto é armazenado, aplicado corretamente.

Produtos perigosos de decomposição: N/A

### **5- INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICAS:**

Produto : Atóxico

### **6- DADOS DE EXPLOÇÃO E FOGO:**

Ponto de Fusão: N/A

Método de extinção de incêndio: Nebulização, CO<sub>2</sub>, Pó seco

Perigo de fogo ou explosão: N/A

### **7- DADOS NOCIVOS PARA A SAÚDE:**

O produto é relativamente inócuo e não deverá causar danos à saúde.

### **8- INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS:**

Possíveis efeitos ambientais, comportamento e impactos do produto: mobilidade: todas as medidas devem ser tomadas respeitando as exigências dos órgãos ambientais locais.

### **9- CONSIDERAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E DISPOSIÇÃO:**

Métodos de tratamento e disposição:

Produto: processamento, decomposição térmica ou aterro industrial, de acordo com a legislação local vigente. Não descartar o resto do material em lixo comum.



+55 11 2088-7510



Contato@mpdobrasil.com.br



Av. Condeal, 236 - Cidade Parque  
São Luiz Guarulhos - SP - Brasil  
CEP: 07170-550



**MP BRASIL GROUP**  
— HOT STAMPING —

#### **10- ARMAZENAMENTO INDICADO:**

Recomendamos que o produto deve ser armazenado em local fresco e arejado e longe de fonte de calor para que o produto não bloque no verso do filme.

#### **11-MEDIDAS DE CONTROLE:**

Práticas higiênicas no trabalho: Lave as mãos com água e sabão após manusear o produto. Boas práticas industriais requerem que a exposição do empregado seja mantida sob a recomendação TLV, preferencialmente através de ventilação adequada no local de trabalho.

#### **12-SEGURANÇA DO MATERIAL:**

As informações contida nesta FISPA, obedece as regulamentações federais e estaduais especialmente os padrões OSHA- Administração da Saúde e Segurança Ocupacional EUA 29 CFR 1910.1200. Esta informação é baseada em dados científicos nos quais acreditamos ser seguros. Um ou mais ingredientes podem ser de segredo comercial e não de domínio público.



+55 11 2088-7510



Contato@mpdobrasil.com.br



Av. Condeal, 236 - Cidade Parque  
São Luiz Guarulhos - SP - Brasil  
CEP: 07170-550